



RESOLUCIÓN CP-UTEQ-015-2022

REFORMA PLAN ANUAL DE CONTRATACIÓN DE LA UTEQ 2022

EVENTOS CULTURALES EN EL 2022”

DR. EDUARDO DÍAZ OCAMPO
RECTOR DE LA UNIVERSIDAD TÉCNICA ESTATAL DE QUEVEDO

CONSIDERANDO:

Que, en el Suplemento del Registro Oficial No. 395 del 04 de agosto del 2008, se publicó la Ley Orgánica del Sistema nacional de Contratación Pública, la misma que establece el Sistema Nacional de Contratación Pública y determina los principios y normas para regular los procedimientos de contratación para la adquisición o arrendamiento de bienes, ejecución de obras y prestación de servicios, incluidos los de consultoría que realicen de conformidad a lo dispuesto en el numeral 4 de artículo 1, entre otros, las entidades que integran el régimen seccional autónomo;

Que, en el cumplimiento de Registro Oficial No. 588 del 12 de mayo de 2009, se publicó el Reglamento de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública, cuyo objeto es el desarrollo y aplicación de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública;

Que, el artículo 22 de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública dispone que las Entidades Contratantes, para cumplir con los objetivos y necesidades institucionales, formularán el Plan Anual de Contratación con el presupuesto correspondiente, de conformidad a la planificación plurianual de la Institución, asociados al Plan Nacional de Desarrollo y a los Presupuesto del Estado;

Que, el artículo 25 del Reglamento de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública, establece que el Plan Anual de Contratación podrá ser reformado por la máxima autoridad o su delegado, mediante resolución debidamente motivada, la misma que junto con el plan reformado serán publicados en el portal www.compraspublicas.gov.ec. Salvo las contrataciones de ínfima cuantía o aquellas que respondan a situaciones de emergencia, todas las demás deberán estar incluidas en el PAC inicial o reformulado;

Que, el artículo 26 del Reglamento de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública Contenido del PAC. - El Plan Anual de Plan Nacional de Desarrollo o de los planes regionales, contendrá, por lo menos, la siguiente información: 1. Los procesos de contratación que se realizarán en el año fiscal; 2. Una descripción del objeto de las contrataciones proveedores puedan identificar las obras, bienes, servicios o consultoría a contratarse; 3. El presupuesto estimativo de los bienes, servicios u obras a adquirir o contratar; y, 4. El cronograma de implementación del Plan;

Que, el presupuesto inicial asignado en el presente periodo fiscal fue estructurado de conformidad con el histórico de los últimos dos años, sin embargo, existen actividades debidamente planificadas en el POA que no pudieron ser incluidas. En consecuencia, posteriormente se plantearon las respectivas reformas al presupuesto institucional en función de la planificación anual; las que fueron aprobadas por el Ministerio de Economía y Finanzas posterior a la fecha de publicación del PAC UTEQ 2022;

Que, con memorando UTEQ-DBU-2022-0002-M, la Licenciada Fátima Rodríguez Reyes en su calidad de Líder de Bienestar Estudiantil indica que dentro de la programación de actividades para el presente año organizados por el área de Bienestar universitario a través de la escuela de danza y música se encuentra programado diferentes eventos culturales a desarrollarse en el año 2022.

Que, mediante memorando UTEQ-VICADMIN-2022-0095-M el Sr. Vicerrector Administrativo solicita autorización para desarrollar el Plan de actividades de la Unidad de Bienestar Universitario.



Que, con memorando UTEQ-RUTEQ-2022-0437-M de fecha marzo 07 de 2022 el sr. Rector aprueba el PLAN DE ACTIVIDADES CULTURALES DEL AREA DE BIENESTAR UNIVERSITARIO PARA EL AÑO 2022 y autoriza a la Dra. Alexandra Morales Sornoza Directora de Logística la contratación de sus requerimientos.

Que, se ha certificado la disponibilidad presupuestaria según el siguiente detalle PG 84 SP 00 PY 000 ACT 001 ITEM 530205 UBG 1205 FTE 001 ORG 0000 N. Prest. 0000 ESPECTÁCULOS CULTURALES por el valor de \$ 2.400,00 certificación #57 del 28 de marzo de 2022.

Que, se ha certificado la disponibilidad presupuestaria según el siguiente detalle PG 84 SP 00 PY 000 ACT 001 ITEM 530205 UBG 1205 FTE 001 ORG 0000 N. Prest. 0000 ESPECTÁCULOS CULTURALES por el valor de \$ 2.400,00 certificación #58 del 28 de marzo de 2022.

Con los antecedentes expuestos y de conformidad a las facultades previstas en la Constitución de la República del Ecuador, la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública, el Reglamento General, normas estatutarias, reglamentarias y más disposiciones legales, el Rector de la Universidad Técnica Estatal de Quevedo, en uso de las atribuciones legales referidas:

RESUELVO:

Art. 1.- Reformar el PAC UTEQ 2022, incluyendo los **EVENTOS CULTURALES DE LA UNIVERSIDAD TÉCNICA ESTATAL DE QUEVEDO EN EL 2022**

Quevedo, 29 de marzo 2022

DR. EDUARDO DÍAZ OCAMPO
RECTOR
UNIVERSIDAD TÉCNICA ESTATAL DE QUEVEDO