



UNIVERSIDAD TÉCNICA ESTATAL DE QUEVEDO



RESOLUCIÓN CP-UTEQ-010-2022

REFORMA PLAN ANUAL DE CONTRATACIÓN DE LA UTEQ 2022

CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

DR. EDUARDO DÍAZ OCAMPO

RECTOR DE LA UNIVERSIDAD TÉCNICA ESTATAL DE QUEVEDO

CONSIDERANDO:

Que, en el Suplemento del Registro Oficial No. 395 del 04 de agosto del 2008, se publicó la Ley Orgánica del Sistema nacional de Contratación Pública, la misma que establece el Sistema Nacional de Contratación Pública y determina los principios y normas para regular los procedimientos de contratación para la adquisición o arrendamiento de bienes, ejecución de obras y prestación de servicios, incluidos los de consultoría que realicen de conformidad a lo dispuesto en el numeral 4 de artículo 1, entre otros, las entidades que integran el régimen seccional autónomo;

Que, en el cumplimiento de Registro Oficial No. 588 del 12 de mayo de 2009, se publicó el Reglamento de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública, cuyo objeto es el desarrollo y aplicación de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública;

Que, el artículo 22 de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública dispone que las Entidades Contratantes, para cumplir con los objetivos y necesidades institucionales, formularán el Plan Anual de Contratación con el presupuesto correspondiente, de conformidad a la planificación plurianual de la Institución, asociados al Plan Nacional de Desarrollo y a los Presupuesto del Estado;

Que, el artículo 25 del Reglamento de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública, establece que el Plan Anual de Contratación podrá ser reformado por la máxima autoridad o su delegado, mediante resolución debidamente motivada, la misma que junto con el plan reformado serán publicados en el portal www.compraspublicas.gov.ec. Salvo las contrataciones de ínfima cuantía o aquellas que respondan a situaciones de emergencia, todas las demás deberán estar incluidas en el PAC inicial o reformulado;

Que, el artículo 26 del Reglamento de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública Contenido del PAC. - El Plan Anual de Plan Nacional de Desarrollo o de los planes regionales, contendrá, por lo menos, la siguiente información: 1. Los procesos de contratación que se realizarán en el año fiscal; 2. Una descripción del objeto de las contrataciones proveedores puedan identificar las obras, bienes, servicios o consultoría a contratarse; 3. El presupuesto estimativo de los bienes, servicios u obras a adquirir o contratar; y, 4. El cronograma de implementación del Plan;

Que, el presupuesto inicial asignado en el presente periodo fiscal fue estructurado de conformidad con el histórico



UNIVERSIDAD TÉCNICA ESTATAL DE QUEVEDO



de los últimos dos años, sin embargo, existen actividades debidamente planificadas en el POA que no pudieron ser incluidas. En consecuencia, posteriormente se plantearon las respectivas reformas al presupuesto institucional en función de la planificación anual; las que fueron aprobadas por el Ministerio de Economía y Finanzas posterior a la fecha de publicación del PAC UTEQ 2022;

Que, memorando Nro. UTEQ-UATH-2022-0453-M, la Ing. María Edilma Párraga Cedeño en su calidad de Directora de Talento Humano, indica que una vez que el Especialista de Seguridad e Higiene Ocupacional ha realizado de acuerdo a la Matriz de Riesgo de la UTEQ, el estudio de requerimiento de los equipos de protección personal que se requieren para el presente año, para los empleados y trabajadores de las diferentes áreas de la institución; solicito a usted de la manera más gentil se sirva autorizar la adquisición de dichos equipos;

Que, mediante memorando Nro. UTEQ-RUTEQ-2022-0340-M de fecha 22 de febrero de 2022 el sr. Rector autoriza la ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL;

Que, se cuenta con la existencia y suficiente disponibilidad de fondos en la partida presupuestaria PG 01 SP 00 PY 000 ACT 001 ITEM 530802 UBG 1205 FTE 001 ORG 0000 N. Prest 0000 DESCRIPCIÓN Vestuario- Lencería- Prendas de Protección- y- Accesorios para Uniformes del personal de protección vigilancia y seguridad, por el valor de \$53,00 dólares de la certificación presupuestaria # 47 del 18 de marzo de 2022;

Con los antecedentes expuestos y de conformidad a las facultades previstas en la Constitución de la República del Ecuador, la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública, el Reglamento General, normas estatutarias, reglamentarias y más disposiciones legales, el Rector de la Universidad Técnica Estatal de Quevedo, en uso de las atribuciones legales referidas:

RESUELVO:

Art 1.- Reformar el PAC UTEQ 2022, para incluir **CHALECO AMARILLO FLUORESCENTE CON CINTA REFLECTIVA DE 2 PULGADAS** para la compra mediante catalogo electrónico.

Quevedo, 25 de marzo 2022

DR. EDUARDO DÍAZ OCAMPO
RECTOR
UNIVERSIDAD TÉCNICA ESTATAL DE QUEVEDO